



DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE LA UE

Distribuidor:	JBM CAMPLLONG, S.L.
Dirección:	CIM La Selva – Crta. Aeroport Km 1.6 Nave 2.2, 17185 Vilobi d'Onyar, Girona
CIF (número de IVA):	B17419292
Descripción del producto:	LÁMPARA LED CON PINZA MAGNÉTICA - 500LM
Referencia del distribuidor:	55187

El objeto de esta declaración es conforme con las **directivas**:

EMC - 2014/30/EU

RoHS – **Directiva 2011/65/UE del Parlamento Europeo y del Consejo** sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos (RoHS), **modificada por la Directiva Delegada (UE) 2015/863**.

Y las siguientes **normas**:

EMC:

- **EN IEC 55015:2019+A11:2020**
- **EN IEC 61547:2023**

RoHS:

*La verificación analítica de las sustancias restringidas en aparatos eléctricos y electrónicos se ha llevado a cabo mediante el informe de ensayo **Bureau Veritas n.º (6626)029-0626**, de fecha 12 de febrero de 2026, con resultado **PASS**, confirmando la conformidad del producto con los requisitos aplicables de la Directiva RoHS.*

Declaración de responsabilidad:

Por la presente confirmamos que la información proporcionada es exacta y correcta.

Firmado por:
Eduard Godoy
CEO

Fecha: 03/06/2026

